

TDS MODESIL NO33 aktualizacja: 20.06.2013

MODESIL NO33 do szyb zespolonych

Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o neutralnym systemie utwardzania

OPIS WYROBU:

MODESIL NO33 jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o neutralnym systemie utwardzania. Daje wysoko elastyczne i trwałe uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do szyb

i materiałów ramek dystansowych (aluminium, tworzywa i stali lakierowanej).

Silikon ten wykazuje bardzo dobrą przyczepność do szkła, drewna oraz większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: tynku, cegły, betonu, gazobetonu, laminatów szklanych, glazury, naturalnych kamieni, metali oraz większości nieplastycznych tworzyw sztucznych, co daje wskazania dla możliwych innych zastosowań.

Uszczelnienie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

ZASTOSOWANIE:

Wyrób przeznaczony jest do uszczelniania wtórnego szyb zespolonych. Może także być stosowany do prac szklarskich oraz wykonywania różnych spoin budowlanych, w tym miejsc narażonych na drgania i mechaniczne obciążenia.

Zawiera nano dodatki zwiększające efektywność sieciowania podnoszącego właściwości mechaniczne produktu.

SPOSÓB STOSOWANIA:

Miejsca łączenia szyb z ramką powinny być czyste, wolne od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru i innych substancji osłabiających przyczepność. Zalecane jest ich odtłuszczenie wyrobem PROMISET – zmywaczem do silikonu nieutwardzonego, alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.

W przypadkach innych zastosowań zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów) – piaskować. Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.

Nałożony silikon można wygładzać szpachelką z tworzywa lub metalu zmoconą w roztworze PROMISET – zwilżacza do silikonu. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem.

Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.

DANE TECHNICZNE:

System utwardzania:	oksym
Gęstość [g/cm ³]:	ok. 1,27
Twardość Shore'a po 14 dniach [Shore A]:	27-32
Poprzeczny moduł rozciągający w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [N/mm ²]	0,37-0,40
Wydłużenie przy zerwaniu w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [%]:	200-220
Czas powierzchniowego schnięcia [min]:	ok. 10
Temperatura stosowania [°C]:	+5 do +40
Temperatura przechowywania [°C]:	+5 do +35
Odporność termiczna [°C]:	-40 do +180
Składowanie:	12 miesięcy od daty produkcji
Czas utwardzania wglębnego	2 mm/24 h
Kolor:	czarny
Wydajność:	z 1 folii 600 ml uzyskuje się ok.36 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm
Opakowanie:	folia aluminiowa: 600 ml

ATESTY:

Krajowa deklaracja zgodności z normą PN-ISO 11600:2004

BHP i P. POŻ.:

X_i Produkt drażniący.

R43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą.

S2 Chronić przed dziećmi.

S24 Unikać zanieczyszczenia skóry.

S37/39 Nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy.

S46 W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

„zawiera butanoksymwinylsilan, trisbutanoksymmetylsilan”

Karta Charakterystyki dostępna na żądanie użytkownika.

Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Informacji Technicznej są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania masy, firma LAKMA nie ponosi odpowiedzialności za jakość uszczelnienia.